

Polkowice 29.08.2011 rok

Oddział Zakłady
Wzbogacania Rud

59-101 Polkowice
ul. Kopalniana 1

tel.: (48 76) 747 47 00
fax: (48 76) 747 47 01

NIP 692-000-00-13
REGON 390021764
-00135

KGHM Polska Miedź
Spółka Akcyjna

z siedzibą w Lubinie

59-301 Lubin
ul. M. Skłodowskiej-Curie 48

tel.: (48 76) 747 82 00
fax: (48 76) 747 85 00

www.kghm.pl

NIP 692-000-00-13
REGON 390021764

Członkowie Zarządu
KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.:

Herbert Wirth
Prezes Zarządu

Maciej Tybura
Wiceprezes Zarządu

Wojciech Kędzia
Wiceprezes Zarządu

Zarejestrowana pod nr
KRS 0000023302
w Sądzie Rejonowym
dla Wrocławia Fabrycznej,
IX Wydział Gospodarczy
Krajowego Rejestru Sądowego,
gdzie przechowywana jest
dokumentacja spółki

Kapitał zakładowy:

2.000.000.000 zł
(z czego wpłacono 2.000.000.000 zł)

REFERENCJE

W czerwcu i lipcu 2011 roku firma GOCA Roman Biliński , 51-678 Wrocław, ul. Z. Sierakowskiego 26/28, przeprowadziła szereg prób z nowymi materiałami do reprofiliacji konstrukcji żelbetowych firmy BG QUICK na zewnętrznych słupach żelbetowych nośnych zbiorników rudy pokruszonej w Rejonie Polkowice oraz posadzce suszarni i ścianie ciekącego rząpia (zbiornika) odpadów poflotacyjnych w Rejonie Rudna.

W wyniku przeprowadzonych prób można potwierdzić następujące właściwości środka firmy BG QUICK:

1. Po około 10 minutach spoiwo uzyskuje wysoką wytrzymałość co stwarza możliwość szerokiego zastosowania tego środka w naszym Zakładzie, szczególnie tam, gdzie urządzenia nie mogą być zatrzymane na dłuższy okres czasu.
2. Powierzchnie betonowe po naprawie nie przyjmują wilgoci, blokują dostęp powietrza w głąb, przez co niemożliwa jest karbonizacja betonu, a więc i korozja występującego w nim zbrojenia co czyni ten materiał bardzo przydatnym w sytuacjach awaryjnych.
3. Materiał jest odporny na środowisko zasolone, a wręcz przyczepność użytego materiału w zasolonym środowisku wzrasta, co ma kapitalne znaczenie przy dużym zasoleniu występującym w wodzie kopalnianej.
4. Zastosowanie materiałów firmy BG QUICK nie wymaga wykonania przygotowania podłoża w takim stopniu, jak stosowane dotychczas materiały Deitermanna, wymagające piaskowania betonu i stali zbrojenia w celu nałożenia warstwy czepnej na stal i beton.
5. Materiał ma dobre właściwości penetrujące i uszczelniające ściany zbiorników żelbetowych oraz popękanych fundamentów maszyn narażonych na wibracje.
6. Materiał dostarczany jest w postaci dwuskładnikowej (składnik proszkowy i aktywator) nie zawierający wody, co umożliwia ich długotrwałe przechowywanie.

Obecnie przeprowadzane są testy w celu określenia możliwości zastosowania przedmiotowego materiału w warunkach przepływu mediów silnie ścieralnych.

Z poważaniem

DYREKTOR ds. TECHNICZNYCH
PEŁNOMOCCNIK ZARZĄDU

Teodor Habura

